Seizing Opportunities and Creating Value

抓住机遇创造价值

AGM at Singapore, Apr. 29, 2015



Agenda

1. Developing a results-driven leadership team and employee culture 打造以结果为导向的领导团队和员工文化



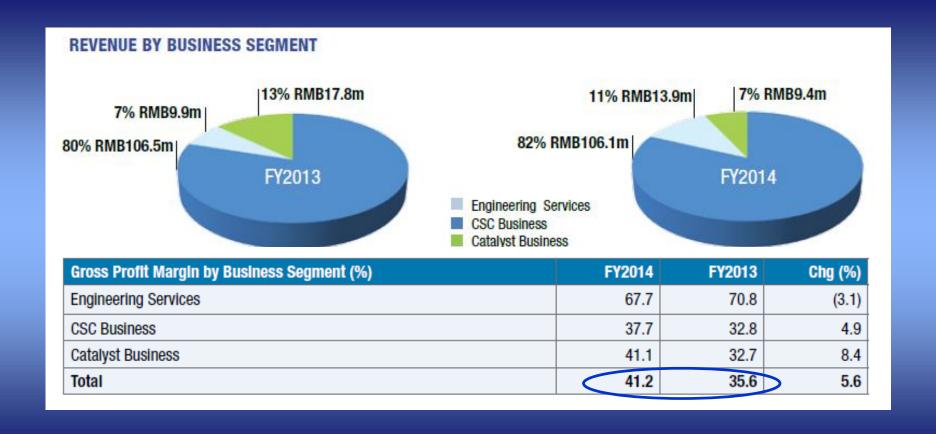
3. Propelling the industry from big and to become stronger with innovative technologies

用原创技术助推行业由大变强

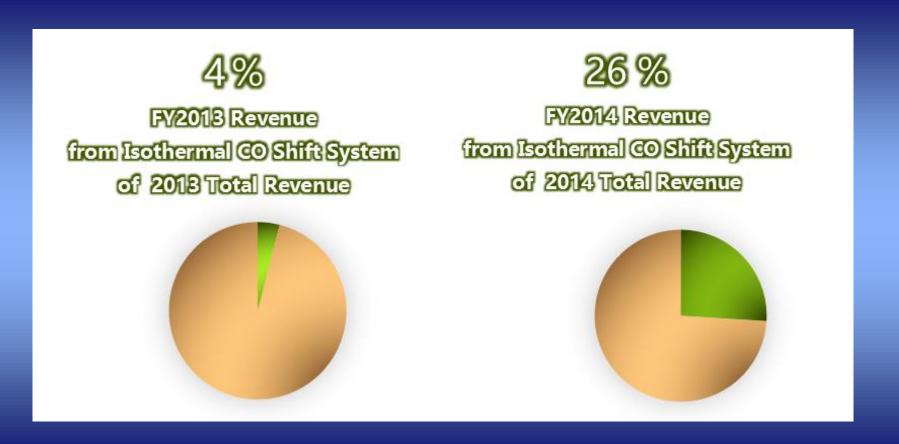




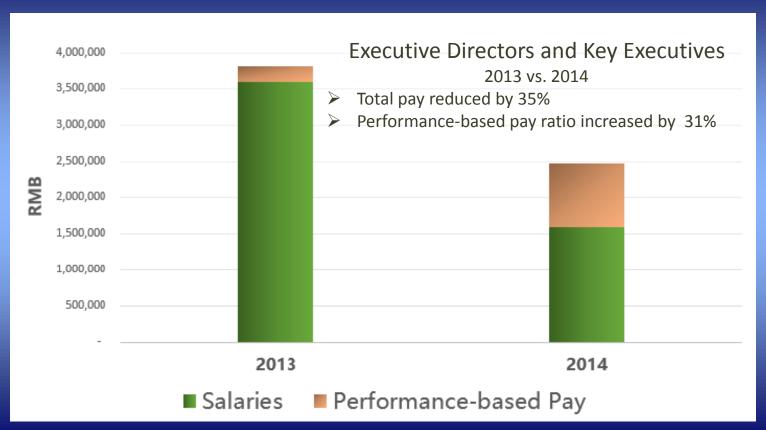








Management Remuneration 2014 New Scheme







Staff Promotions in 2014



2014 Anchun PSP Awards





2. Strengthening marketing and sales through customer-oriented services 加强以客户服务为导向的营销

Order Book

RMB181.6 Million (Dec 31,2014) vs. RMB115.6 Million (Dec 31,2013) Total Value of Contracts Signed in 2014 vs 2013: 50% Boost





2. Strengthening marketing and sales through customer-oriented services 加强以客户服务为导向的营销

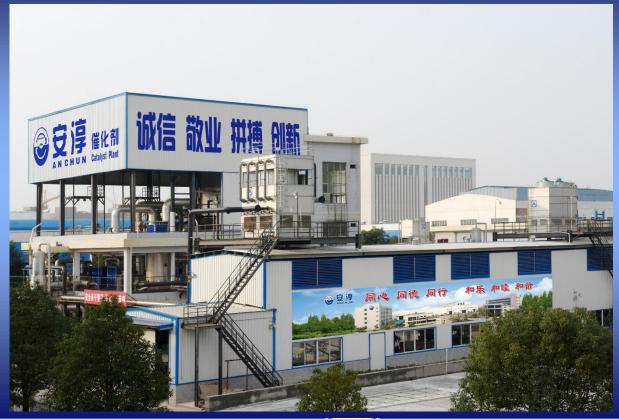






2. Strengthening marketing and sales through customer-oriented services 加强以客户服务为导向的营销

Catalyst Processing Plant with Processing Capacity Tripled









安淳技术助用户成长 表地位,有些在国际上也是领先

些困难需要多方面的支持。但其 中全业本身的作为极为重要。据 在粉細、全球公司是被广泛社可 晋早创办,创新技术和首创性技 及IID 低压恒温悬挂水管式甲醇 术最多、发展最快的公司。用户及 映安淳公司技术先进, 设备质量 合成技术、DDB 等温低温水管式 上乘,售后服务非常到位。如最早 合成技术等。都是安淳公司的首



山东省化肥工业协会会长级 春升:我们开玩笑说,先有鹌鹑 荟,后有鹌鹑。无疑,是先有了安

淳人为行业贡献的一个个科技创 新成果,才催生了安淳公司的诞 生和 8 年来的发展。 多年来,安淳公司在我国合成 氣、甲醇工业发展的各个阶段,都

产、到双甲、醉烃化精制工艺的开 食品油广应用 到现在和市路地等 温及应器在甲醇、定换装置上的成 动应用,安洋公司为中国煤化工产 山面天泽煤化工集团股份公

司董事长贾根柱: 我公司与关淬 公司结线从1995年开始。近203 来,从年产25万吨合成最节能技 政起步,9次采用安洋公司的创业 提供了强有力的技术支撑。从一系 技术,目前公司年产 120 万吨合成

化装置,成为全国节能或排标杆企 业。在建的50万吨合成最和辟污 化装置,预计2015年10月建成投产,届时我公司将形成年产180万 吨合或量。300 万吨,从青的强力。 委集合成 5 套牌 於化裝置全部使 用清一色的安導技术。一南一北相 逛千里之外的两家企业, 犹如奈又 进,共同发展,创造了互利共赢的 佳语。他们的合成最、踔经化技术 更贴近我们企业的实际,为我公司 洗耗不断降低、效益不断提高。发

业界观点



















Customer Loyalty
Anchun has been the sole technology provider
for Industry Leader Shanxi Tianzefor 20 years

用户心声:我与安淳二十年

山西天泽煤化工集团股份公司

全部清一色安淳技术

- ▶ 中国重点耗能产品能效领跑标杆企业;吨氨综合能耗,吨氨电耗2012年和2013年连续两年行业领跑第二名
- 山西省最大的尿素生产企业和全国最大的大颗粒尿素生产企业
- 形成年产180万吨合成氨,300万吨尿素,七套氨合成、五套醇烃化 装置全部清一色安淳技术
- 安淳技术能够在天泽扎根开花在二十年,靠的是一流的团队,一流的技术,一流的设备质量,一流的服务和合理的价格



Typical Project Meeting Scene





Newly Built CO Shift Catalyst Unit





2015 Focus

- Commercialization of CO Shift catalyst
- Commercialization of methanation reactor in coal-to-natural gas process
- **▶** Commercialization of sulfur reactor in natural gas purification process
- Operational improvement: scheduling control; quality control; receivable and cost management

Long-term Opportunities with:

- > China's economy transiting towards its new normal
- > One Belt One Road
- > China's plan to promote RMB capital account convertibility



Thank you!

Visit us at: www.anchun.com
Contact us: info@anchun.com

